

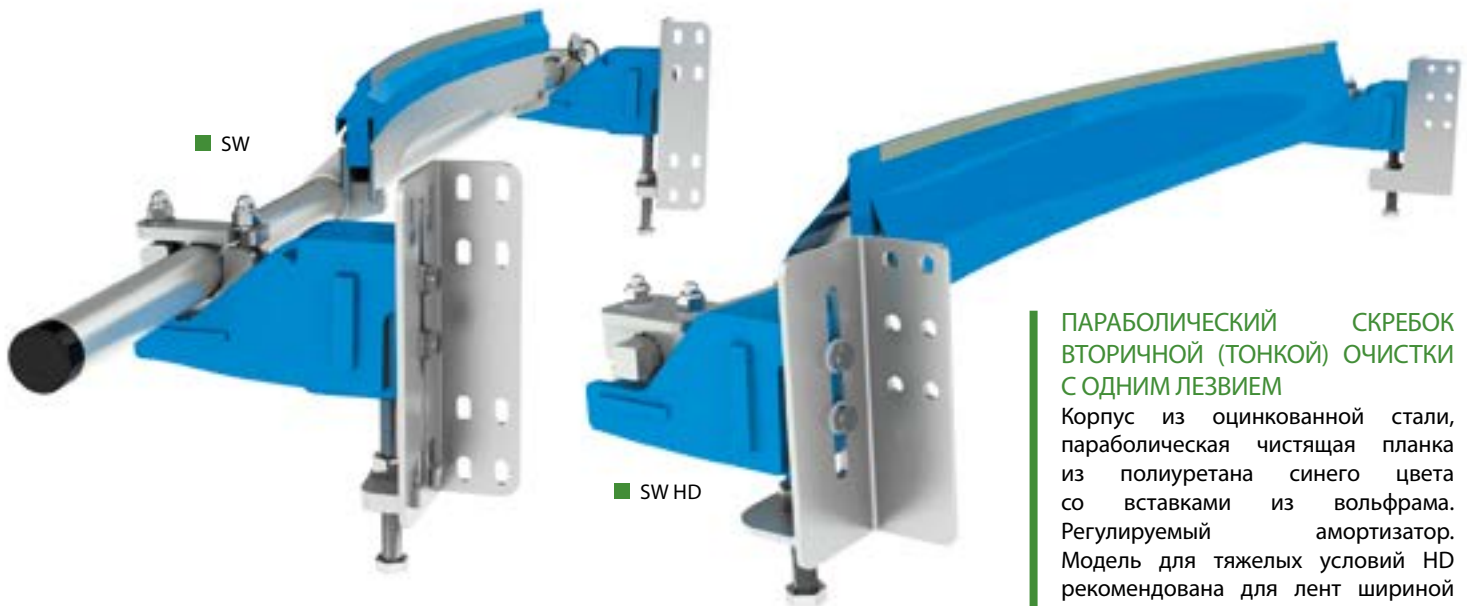


masanés
SERVINDUSTRIA

СКРЕБКИ-ОЧИСТИТЕЛИ и комплектующие

для транспортерных лент

СКРЕБОК-ОЧИСТИТЕЛЬ SW / SW HD



ПАРАБОЛИЧЕСКИЙ СКРЕБОК ВТОРИЧНОЙ (ТОНКОЙ) ОЧИСТКИ С ОДНИМ ЛЕЗВИЕМ

Корпус из оцинкованной стали, параболическая чистящая планка из полиуретана синего цвета со вставками из вольфрама. Регулируемый амортизатор. Модель для тяжелых условий HD рекомендована для лент шириной от 1400мм, вольфрам 5мм, усиленная конструкция.

Общая информация

Размеры в мм.

Арт.	Ширина ленты	400	500	650	800	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200
SW	Ширина лезвия	400	500	630	750	950	1150	1300				
	Ширина W насадки	315	395	640	640	800	960	1120				
SW HD	Ширина лезвия					950	1150	1300	1500	1700	1900	2100
	Ширина W насадки					840	1140	1200	1400	1600	1800	2000



■ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛЕЗВИЯ(ИЙ):

- Карбид вольфрама: 93HRA 3x10мм.
- О - Карбид вольфрама: 93HRA 5x20мм.
- О - Ударопрочный карбид: 66HRA 5x10мм.
- О - Абразивоустойчивый полиуретан: стираемость DIN53516-10N: 25мм³

РАБОЧЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ:

Угол соскабливания = 90° к касательной

ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ:

Все части из электролитически оцинкованной стали + болты из нержавеющей стали A2

ТЕМПЕРАТУРА:

0° / +50°C

РН:

от 4 до 10 макс.

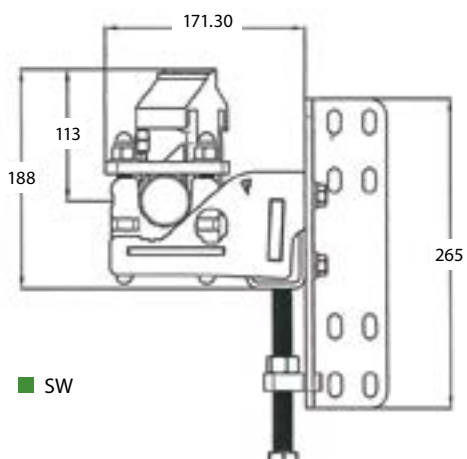
МАКСИМАЛЬНАЯ СКОРОСТЬ:

SW: 1 направление = 3м/с 2 направления = 1,5м/с

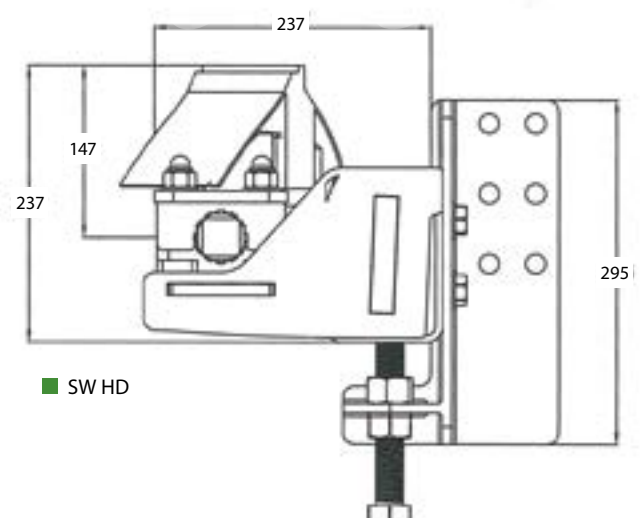
SW HD: 1 направление = 5м/с 2 направления = 1,5м/с

ИСКЛЮЧАЕТСЯ:

Ударное воздействие и использование механических скоб из карбида вольфрама и керамики (выберите полиуретан или ударопрочный карбид)
масла, жиры или углеводороды: имеется специальное исполнение.



■ SW



■ SW HD

СКРЕБОК-ОЧИСТИТЕЛЬ NT



СКРЕБОК ПЕРВИЧНОЙ (ГРУБОЙ) ОЧИСТКИ С СЕГМЕНТИРОВАННЫМИ ЛЕЗВИЯМИ

Корпус из оцинкованной стали, сегментированные лезвия с вольфрамом. Чистящие планки из ПЭ белого цвета. Резиновые амортизирующие блоки.

Модель для тяжелых условий ND рекомендована для лент шириной от 1400мм, вольфрам 5мм, усиленная конструкция.

Общая информация

Размеры в мм.

Арт.	Ширина ленты	400	500	650	800	1001	1002	1200	1401	1402	1600	1801	1802	2001	2002
NT	Общая ширина лезвий	378	504	630	756	882	1008	1134	1260	1386	1512	1638	1764	1890	2016
	Число сегментов	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16

■ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛЕЗВИЯ(ИЙ):

- Карбид вольфрама: 93HRA 3x10мм.
- О - Карбид вольфрама: 93HRA 5x10мм.
- Ударопрочный карбид: 66HRA 5x10мм.
- О - Керамика: искусственный корунд Al₂O₃92% 10x15мм.

■ РАБОЧЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ:

- Угол соскабливания = 90° к касательной

■ ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ:

- Все части из электролитически оцинкованной стали + болты из нержавеющей стали A2

ТЕМПЕРАТУРА:

0° / +50°C

РН:

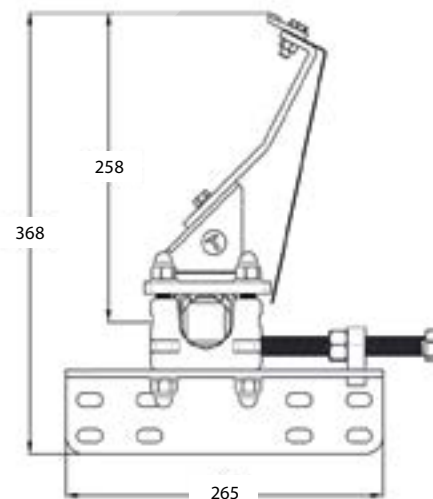
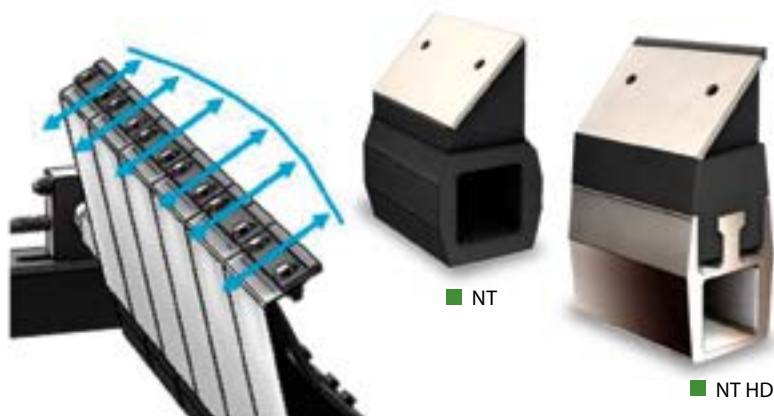
от 4 до 10 макс.

МАКСИМАЛЬНАЯ СКОРОСТЬ:

NT: 1 направление = 2м/с 2 направления = 1,5м/с
 NT HD: 1 направление = 4м/с 2 направления = 2,5м/с

ИСКЛЮЧАЕТСЯ:

Ударное воздействие и использование механических скоб из карбида вольфрама и керамики (выберите нерж. сталь или ударопрочный карбид) масла, жиры или углеводороды: имеется специальное исполнение.



СКРЕБОК-ОЧИСТИТЕЛЬ МВ-2



СКРЕБОК ВТОРИЧНОЙ (ТОНКОЙ) ОЧИСТКИ С ОДНИМ ЛЕЗВИЕМ

Корпус из оцинкованной стали, чистящая планка из полиуретана синего цвета со вставками из вольфрама 2мм. Резиновые амортизаторы. Серия для легких условий для лент шириной до 1000мм.

Общая информация

Размеры в мм.

Арт.	Ширина ленты	400	500	650	800	1000
МВ-2	Ширина лезвия	400	500	625	750	950
	Ширина W насадки	300	400	600	700	850

■ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛЕЗВИЯ(ИЙ):

Карбид вольфрама: 93HRA 2x10мм.

О - Абразивоустойчивый полиуретан: 25мм3

■ РАБОЧЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ:

Угол соскабливания = 90 ° к касательной

■ ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ:

Все части из электролитически оцинкованной стали

■ ТЕМПЕРАТУРА:

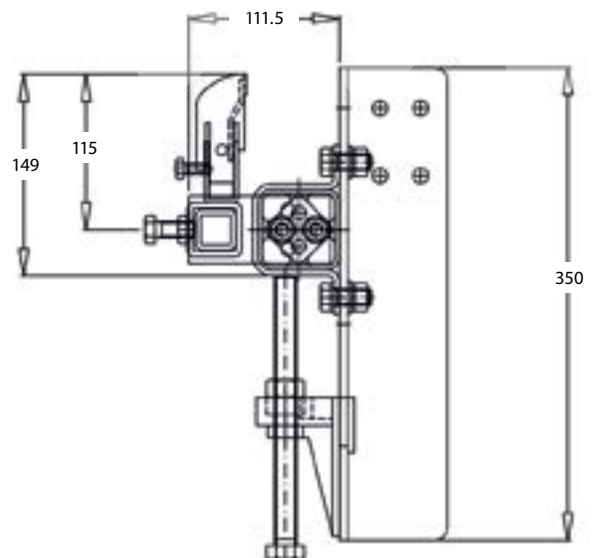
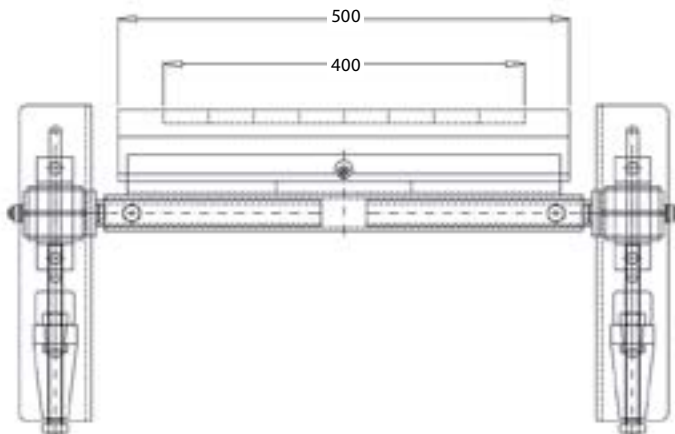
0° / +50°C

■ МАКСИМАЛЬНАЯ СКОРОСТЬ:

1 направление = 3м/с

■ ИСКЛЮЧАЕТСЯ:

Ударное воздействие и использование механических скреб из карбида вольфрама.

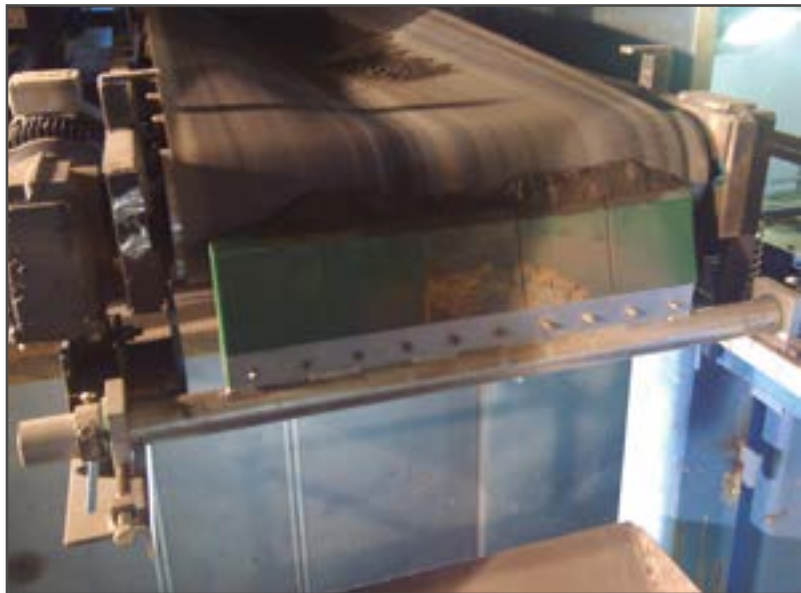


СКРЕБОК-ОЧИСТИТЕЛЬ МВ-1



СКРЕБОК ПЕРВИЧНОЙ (ГРУБОЙ) ОЧИСТКИ С СЕГМЕНТИРОВАННЫМИ ЛЕЗВИЯМИ

Корпус из оцинкованной стали, сегментированные лезвия из полиуретана. Пружинные амортизаторы. Серия для легких условий для лент шириной до 1000мм.



Общая информация

Размеры в мм.

Арт.	Ширина ленты	400	500	650	800	1000
МВ-1	Ширина лезвия	300	450	600	750	900
	Число сегментов	2	3	4	5	6

■ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЛЕЗВИЯ(ИЙ):

Полиуретан, твердость по Шору 90

■ РАБОЧЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ:

Угол соскабливания = 90° к касательной

■ ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТИ:

Все части из электролитически оцинкованной стали

■ ТЕМПЕРАТУРА:

0° / +50°С

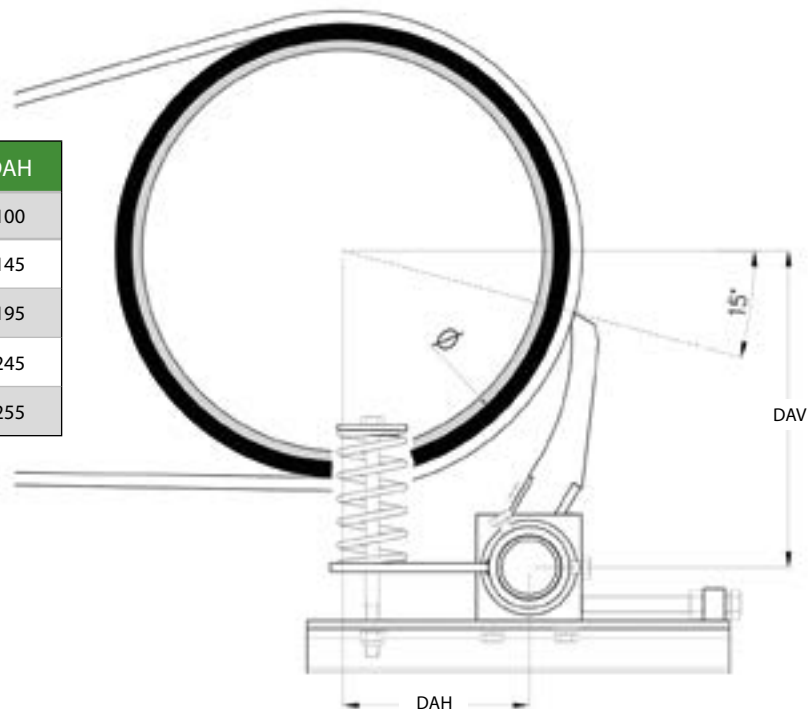
■ МАКСИМАЛЬНАЯ СКОРОСТЬ:

1 направление = 2м/с

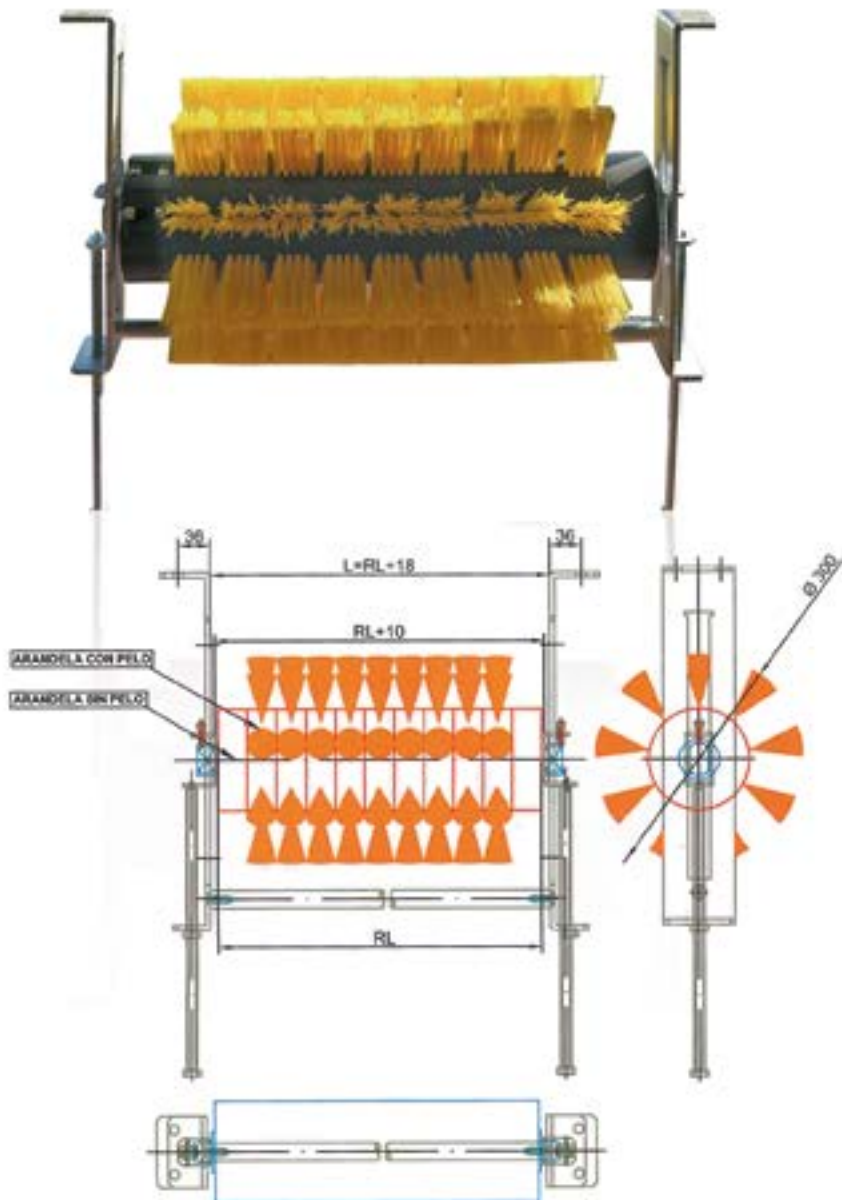
■ ИСКЛЮЧАЕТСЯ:

Ударное воздействие и использование механических скреб.

Ø (mm)	DAV	DAH
300	270	100
400	280	145
500	300	195
600	310	245
630	315	255



ВРАЦАЮЩАЯСЯ ЩЕТКА MASNET



ВРАЦАЮЩАЯСЯ ЩЕТКА MASNET

Используется для очистки лент с перегородками, шевронных и рельефных лент. Состоит из мотор-барабана, который вращается против движения ленты, ПВХ сегментов-колец с рильсановой щетиной и рамы из оцинкованной стали.

Общая информация

ВНЕШНИЙ Ø ЩЕТКИ: 300мм.

Ширина ленты	RL	Число сегментов с щетиной	Число сегментов без щетины
500	562	9	2
600	662	11	2
650	712	12	2
800	862	15	2
900	962	17	2
1000	1062	19	2
1200	1262	23	2

ПАЛЬЧИКОВЫЙ ОЧИСТИТЕЛЬ

ПАЛЬЧИКОВЫЙ ОЧИСТИТЕЛЬ

Скребок вторичной (тонкой) очистки для лент с рифленой поверхностью. Корпус из оцинкованной стали. Пальчиковые выступы из черной или белой резины. Крепления для транспортеров. Имеются в наличии очистители для лент любой ширины.



ДРУГИЕ СКРЕБКИ-ОЧИСТИТЕЛИ

V-образный ПУ скребок для внутренней очистки



Скребок для внутренней очистки ленты. Корпус из оцинкованной стали, V-образные чистящие планки из полиуретана и боковых зажимов. Устанавливается в возвратной зоне для защиты хвостового барабана.

Скребок-очиститель N



Скребок вторичной (тонкой) очистки. Корпус из оцинкованной стали. Сегментированные чистящие планки с вольфрамом 3мм. Штанги из ПЭ, предотвращающие слипание. Резиновые амортизационные блоки. Высокоэффективный скребок, легко адаптирующийся к ленте. Для лент шириной свыше 1400мм рекомендуется модель с усиленной конструкцией.

Скребок-очиститель Tripol



Скребок вторичной (тонкой) очистки. Чистящая планка из полиуретана желтого цвета, твердость по Шору 90, в форме Т. Кронштейны и прижимные механизмы для надлежащей амортизации.

Скребок-очиститель Осс (ПВХ-ПУ)



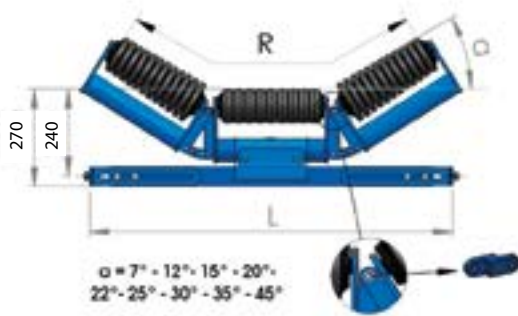
Скребок вторичной (тонкой) очистки для синтетических лент (ПВХ - ПУ). Корпус из оцинкованной стали. Сегментированные чистящие планки из нержавеющей стали. Штанги из ПЭ с болтовым креплением, предотвращающие слипание. Боковые зажимы.

СИСТЕМА ЦЕНТРОВКИ ЛЕНТЫ STAR

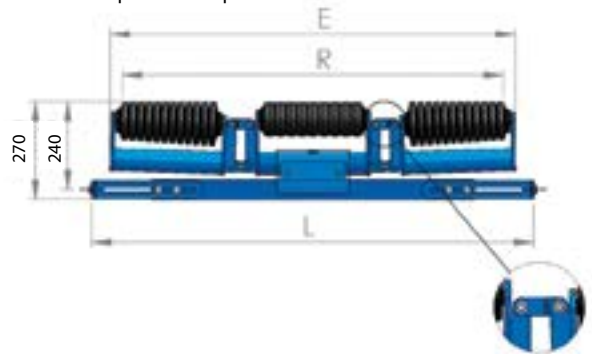
Центровка однонаправленных и реверсивных полос. Модель для рабочей и внутренней поверхности.



Верхняя роликоопора



Нижняя роликоопора



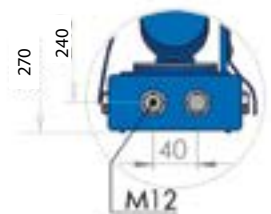
ВЕРХНЯЯ РОЛИКООПОРА

Рабочая поверхность

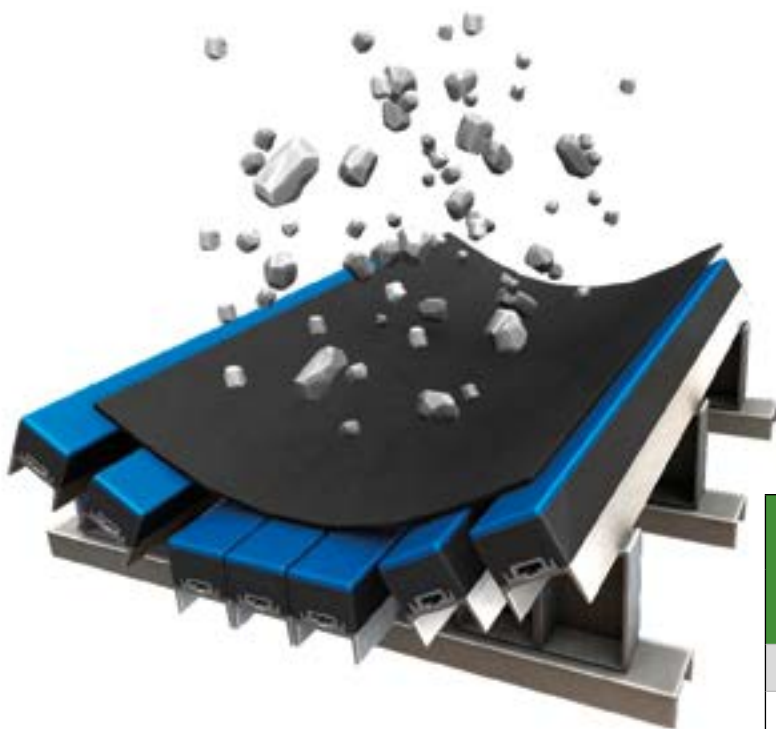
НИЖНЯЯ РОЛИКООПОРА

Внутренняя поверхность

Размер	R	Лента	R	Лента	E	L min.	L max.	Kg
0			590	500	655	680	1070	35
1	640	500	750	650	820	620	1010	35
2	465	650	880	800	970	770	1160	40
3	925	800	1040	1000	1120	920	1310	45
4	1125	1000	1240	1200	1330	1120	1510	50
5	1325	1200	1440	1400	1540	1320	1710	55
6R	1540	1400	1655	1600	1750	1520	1910	60
7R	1755	1600	1870	1800	1960	1720	2110	65



АМОРТИЗАЦИОННЫЕ БАЛКИ



Амортизационная балка состоит из верхнего слоя из СВМПЭ синего цвета, основания из черной амортизирующей резины и алюминиевой направляющей. Стандартная длина 1220мм и ширина 100мм. Варианты исполнения: с высотой 50мм и 75мм.

Простота установки. Ударопоглощение без потери энергии. Оптимальная регулировка. Минимальный коэффициент трения. Более высокая производительность. Более низкая стоимость. Расстояние между пустой лентой и элементами варьируется от 40 мм до 70 мм в центральной области.

Ширина ленты	Число элементов: Бок/Середина/ Бок	Расстояние между элементами		Длина установленных роликов
		Бок	Середина	
650	2+2+2	25	25	250
800	2+3+2	50	5	315
1.000	3+3+3	25	25	380
1.200	3+4+3	55	20	465
1.400	4+5+4	45	7	530
1.800	5+5+5	25	25	600

ПАНЕЛИ GLIDE

Панели скольжения для идеальной герметизации точек передачи материала. Полиэтиленовые пластины закреплены на резиновой основе методом горячей вулканизации.

Панели Glide обеспечивают идеальную герметичность между транспортной лентой и фартуком, что, благодаря форме роликов, позволяет избежать потерь материала.

Использование панелей Glide позволяет содержать установки в чистоте, а также предотвращает потери продукта, быстрый износ транспортной ленты и риск несчастных случаев.

Простой монтаж, минимальный коэффициент трения, отсутствие энергопотерь, увеличение срока службы роликов. Крепятся к имеющейся основе болтами или путем сварки.



Ширина ленты (мм)	Число элементов		
	200 мм.	250 мм.	300 мм.
500	1+1		
600	1+1		
650	1+1		
800		1+1	
1.000			1+1
1.200	2+2	или	1+1
1.400	2+2		
1.600		2+2	

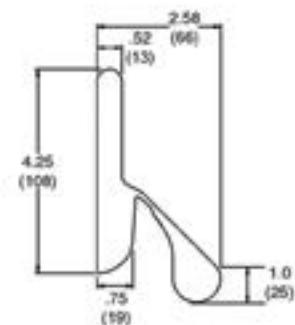
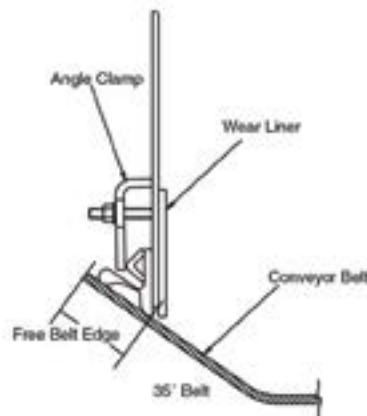
РЕГУЛИРУЕМЫЙ ФАРТУК NEW BIG BEN

Механическая система крепления резиновых блоков, которые обеспечивают боковую герметичность транспортерных лент. Используется в точках передачи материала, предотвращает потери продукта и загрязнение остального оборудования.



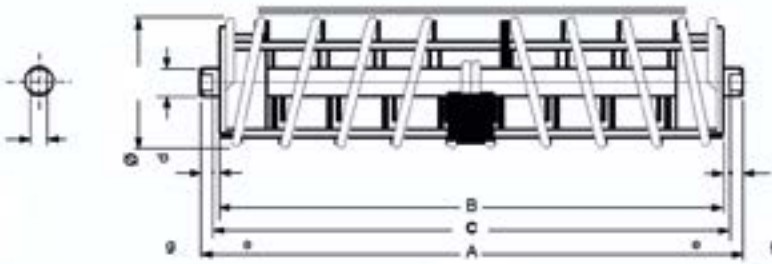
ДВОЙНОЙ БРЫЗГОВИК VLAB

Двойной брызговик, предотвращающий потерю материала. Производится из этилен-пропиленового сополимера твердостью по Шору 60. Рулоны по 10 и 20 метров.



ЧИСТЯЩИЙ РОЛИК

Полюе чистящие ролики с металлической спиралью. Идеально подходят для очистки лент на производствах по вторичной переработке.



■ Ø 108 S
■ Ø 133 S

Лента	Ролик				
Ширина, мм	Размеры, мм			Вес, кг	
конфигурации	B	C	A	Ø108	Ø133
300	380	388	406	6.0	9.8
400	500	508	526	6.8	10.5
500	600	608	626	7.5	11.3
650	750	758	776	8.5	12.5
800	950	958	976	9.9	14.1
1000	1150	1158	1176	11.3	15.7

Ролик-основа:

PSV 91
D = 108, 133
ось 20
подшипник 6204
ch = 14
e = 4
g = 9

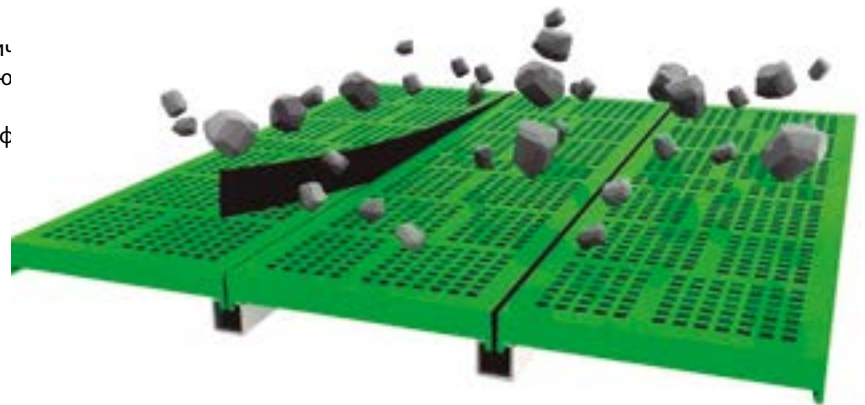
PSV 94
D = 133
ось 30
подшипник 6206
ch = 22
e = 4
g = 12

PSV 92
D = 133
ось 25
подшипник 6205
ch = 18
e = 4
g = 12

ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ СИТА

Используются, прежде всего, на предприятиях вторичной переработки, строительной и горнодобывающей промышленности.

Твердость и конкретные размеры в зависимости от сф применения.

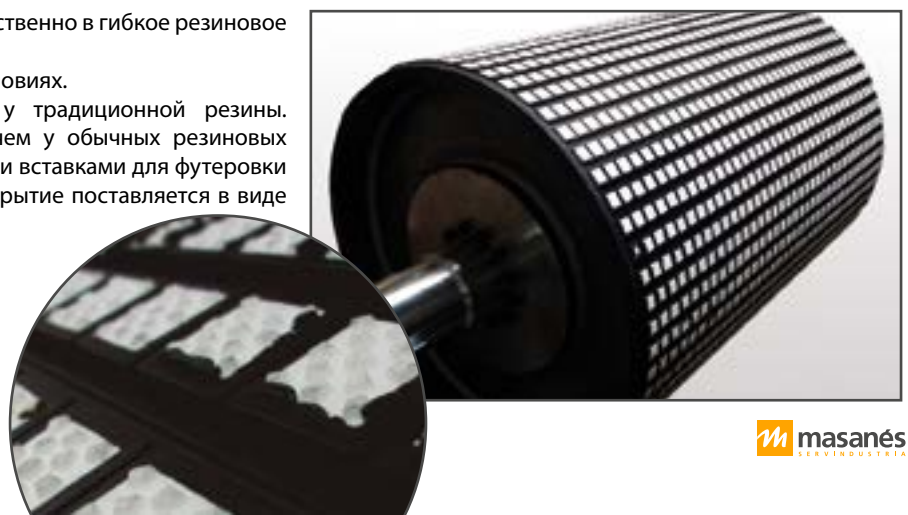


ПОКРЫТИЕ CERAGRIP

Вставки из белой керамики включены непосредственно в гибкое резиновое основание.

Обеспечивает идеальное сцепление в любых условиях.

Имеет коэффициент трения больший, чем у традиционной резины. Устойчивость к истиранию в 3-6 раз выше, чем у обычных резиновых покрытий. Резиновое покрытие с керамическими вставками для футеровки барабанов методом горячей вулканизации. Покрытие поставляется в виде пластин с нанесенным клеевым слоем.



СЕТЬ "МАСАНЭС"

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА



MASANÉS АМПОСТА
Тел. +34977 705 545
Моб. +34658 848 326
amposta@masanes.com



MASANÉS АСТУРИЯ
Тел. +34985 733 162
Моб. +34638 563 860
asturias@masanes.com



MASANÉS БАРСЕЛОНА
Тел. +3493 672 48 18
Моб. +34669 478 066
barcelona@masanes.com



MASANÉS КОРДОВА
Тел. +34957 382 058
Моб. +34616 129 421
cordoba@masanes.com



MASANÉS ХЕРЕС
Тел. +34856 817 157
Моб. +34649 863 670
jerez@masanes.com



MASANÉS ЛЕРИДА
Тел. +34973 216 061
Моб. +34670 268 231
industria@masanes.com



MASANÉS ЛОРКА
Тел. +34968 476 241
Моб. +34685 639 913
lorca@masanes.com



MASANÉS МАДРИД
Тел. +3491 871 98 08
Моб. +34619 196 064
madrid@masanes.com



MASANÉS ТАРАГОНА
Моб. +34620 13 45 17
tarragona@masanes.com



MASANÉS ВАЛЕНСИЯ
Тел. +34961 267 541
Моб. +34610 407 832
valencia@masanes.com



MASANÉS ВАЛЬЯДОЛИД
Тел. +34983 528 062
Моб. +34615 103 612
valladolid@masanes.com



MASANÉS ЗАРАГОЦА
Тел. +34976 470 501
Моб. +34670 690 590
zaragoza@masanes.com

АГЕНТЫ

■ БАДАХОС
Моб. +34689 311 683
badajoz@masanes.com

■ БИЛЬБАО
Моб. +34648 653 434
bilbao@masanes.com

■ ХАЭН
Моб. +34699 677 931
jaen@masanes.com

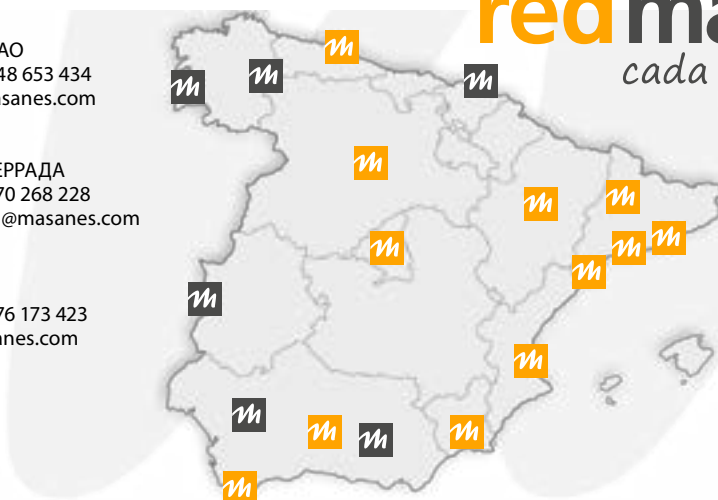
■ ПОНФЕРРАДА
Моб. +34670 268 228
ponferrada@masanes.com

■ СЕВИЛЬЯ
Моб. +34690 140 395
sevilla@masanes.com

■ ВИГО
Моб. +34676 173 423
vigo@masanes.com

■ ФРАНЦИЯ
Моб. +3306 48 83 27 81
france@masanes.com

red masanés
cada dia más cerca



902 402 500
www.masanes.com